

Série 22

Ébavurage
Arrondis des bords
Finition
Élimination des scories

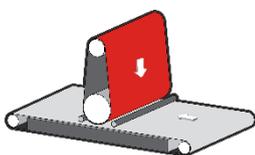
■ ■ ■ Polyvalente, robuste, faible encombrement

- Nombreuses configurations disponibles
- Élimination de toutes les irrégularités des pièces en sortie de découpe
- Ébavurage et finition de surface en une seule fois à l'aide de plusieurs têtes
- Cassage d'angle grâce à des brosses cylindriques nylon (B), de brosses à lamelles (B) ou de petites brosses (MD)
- Élimination des scories avec le système hammerhead
- Traitement d'une large gamme de pièces, petites ou grandes dimensions
- Large gamme de types de brosses
- Nombre de têtes : 1-3
- Types de têtes : rouleau, brosse, multidisque, hammerhead
- Largeur de travail : 900 mm
- Travail à sec
- Longueur de la bande abrasive : 1900 mm ou 2620 mm
- Réglage automatique de la hauteur de la table : 1-125 mm
- Vitesse de transport : 2,5-14 m/min
- Diamètre du rouleau de contact : 150, 200 mm
- Système rapide pour le changement des agrégats
- Table rigide installée sur 4 broches synchrones
- Table équipée d'un tapis de transport à forte adhérence
- Travail à sec connecté à un système d'aspiration des poussières à sec pour acier, inox, cuivre, laiton
- Travail à sec connecté à un système d'aspiration sous arrosage pour les matières dangereuses (aluminium, titane)
- Certifié CE



| Configurations disponibles (mm) : | |
|-----------------------------------|-----|
| H | 900 |
| W | 900 |
| HW | 900 |
| WB | 900 |
| WW | 900 |
| WWB | 900 |
| WMD | 900 |
| WMDMD | 900 |

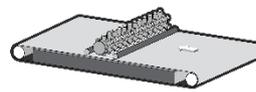
H : hammerhead
W : bande abrasive
B : rouleau de contact
MD : multidisques



W
Ébavurage - Finition



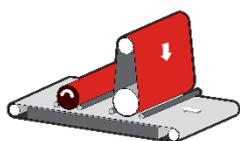
WW
Ébavurage - Finition



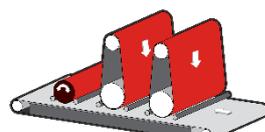
H
Enlèvement grosses scories



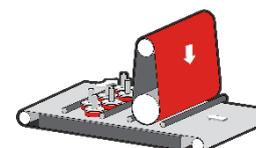
HW
Enlèvement grosses scories
Ébavurage - Finition



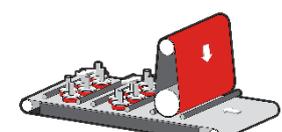
WB
Finition - Brossage



WWB
Finition - Brossage



WMD
Ébavurage - Arrondis



WMDMD
Ébavurage - Arrondis