

Pour le collage ou l'insertion en point à point du ou des joints sur pièces ou cadres. Table à chargement manuel avec convoyage motorisé.



■ ■ ■ Réduction du temps de production

- Alimentation automatique des profilés
- Enroulement continu du joint de frappe et de vitrage
- Usinage d'angle avec poinçonnage en V ou dentelure
- Traitement automatique des joints dans les coins (continu, coupe en V ou incisions)
- Coupe pneumatique des joints d'étanchéité
- Réglage facile par type de profilé et de joint
- S'adapte aux feuillures externes grâce au repositionnement du talon d'appui pendant le cycle
- Équipement pouvant être combiné à une sertisseuse 4 têtes
- Nombreux équipements complémentaires à l'FPJ :
 - * Table d'assemblage
 - * Table d'entrée et de sortie automatique