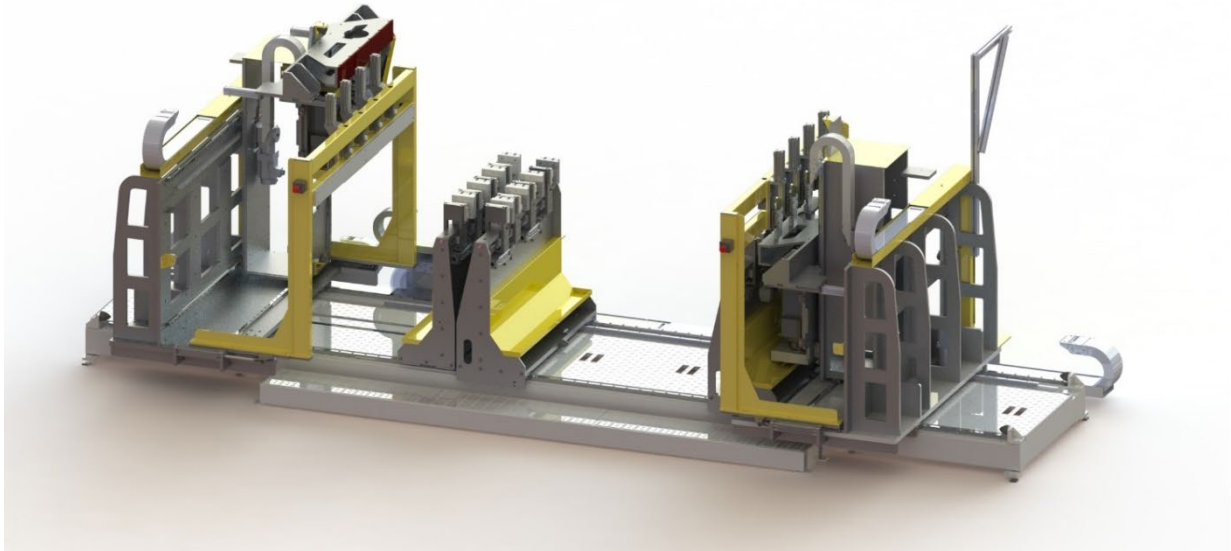


## Pour le contre profilage des pièces intermédiaires de menuiseries alu, bois, PVC



### ■ ■ ■ Flexibilité et rapidité, réglages automatiques

- Machine permettant l'usinage simultané d'une à quatre pièces, aux 2 extrémités (sauf pièces courtes, longueur < 450 mm, en 2 temps – 1 coté à la fois)
- Groupes d'usinage équipés, au choix, de :
  - \* 1 ou 2 arbres long, Ø 50 x 380 mm utiles, motorisation de 12 kW, 6 000 t/mn
  - \* 1 broche à changeur d'outil, motorisation 12 kW, 6 000 t/mn, magasin 6 outils
  - \* Unités d'entaillage horizontal en option
- Dimensions des pièces :
  - \* Longueur : 250 à 2 500 mm (longueurs supérieures en option)
  - \* Largeur : 40 à 120 mm
  - \* Largeur : 40 à 120 mm
- Bridage indépendant des pièces
- Positionnement et déplacement des outils à contrôle numérique
- Récupération des données de pilotage via la GPAO ou sélection manuelle
- Machine avec IHM sur PC, équipée de notre post-processeur Hypérion qui génère automatiquement le programme d'usinage à partir de l'identifiant de l'une des pièces (code à barres ou QR) ou d'une saisie à l'écran des données