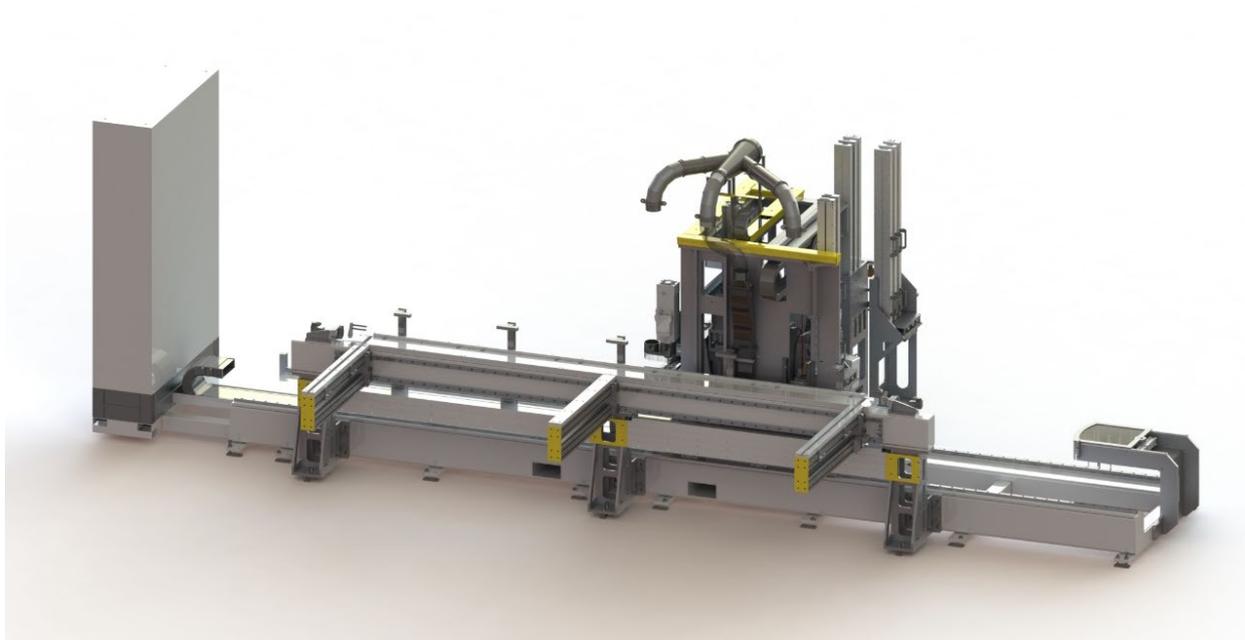


Pour entaillage sur pièces ou cadres alu, bois, PVC



■ ■ ■ Flexible et rapide, réglages automatiques

- Pour entaillages et pose de fiches, en point à point, sur cadres ouvrants et pièces de dormants et ouvrants.
- Son chariot 4 axes avec unités d'usinage et fichage sur barillet permet de mettre en œuvre un grand nombre d'unités d'entaillage et de magasins pour les différents modèles de fiches, simple et double queue.
- Les magasins d'outils à changement automatique pour les broches horizontale et verticale lui confèrent une grande flexibilité.
- Les motorisations d'axes surdimensionnées permettent une grande rapidité d'exécution grâce aux fortes accélérations.
- Les butées de référence longitudinale à barillet automatique et les presseurs à positionnement automatique font que cette machine ne nécessite aucun réglage manuel.
- L'intégration de notre post-processeur Hyperion dans l'interface homme machine fait que les programmes de pièces sont construits automatiquement à partir de leurs identifiants et des données de l'ERP du client.
- Entaillages à la mèche ou outil toupie sur l'arrière et le dessus, y compris traversants.
- Pose de fiches simple ou double queue en inclinaison $\pm 15^\circ$, jusqu'à 8 modèles et/ou couleurs différents.
- Longueur de pièces jusqu'à 3 m, épaisseur jusqu'à 150 mm.
- Magasin 4 outils pour les usinages à l'arrière et 8 outils pour ceux par-dessus.
- Axes – courses, vitesses et accélérations :

| | | | |
|-----|-----------------|----------|----------------------|
| * X | 3200 m | 60 m/mn | 2,5 m/s ² |
| * Y | 150 m | 30 m/mn | 1,5 m/s ² |
| * Z | 200 m | 15 m/mn | 1,5 m/s ² |
| * A | $\pm 180^\circ$ | 4500°/mn | 300°/s ² |