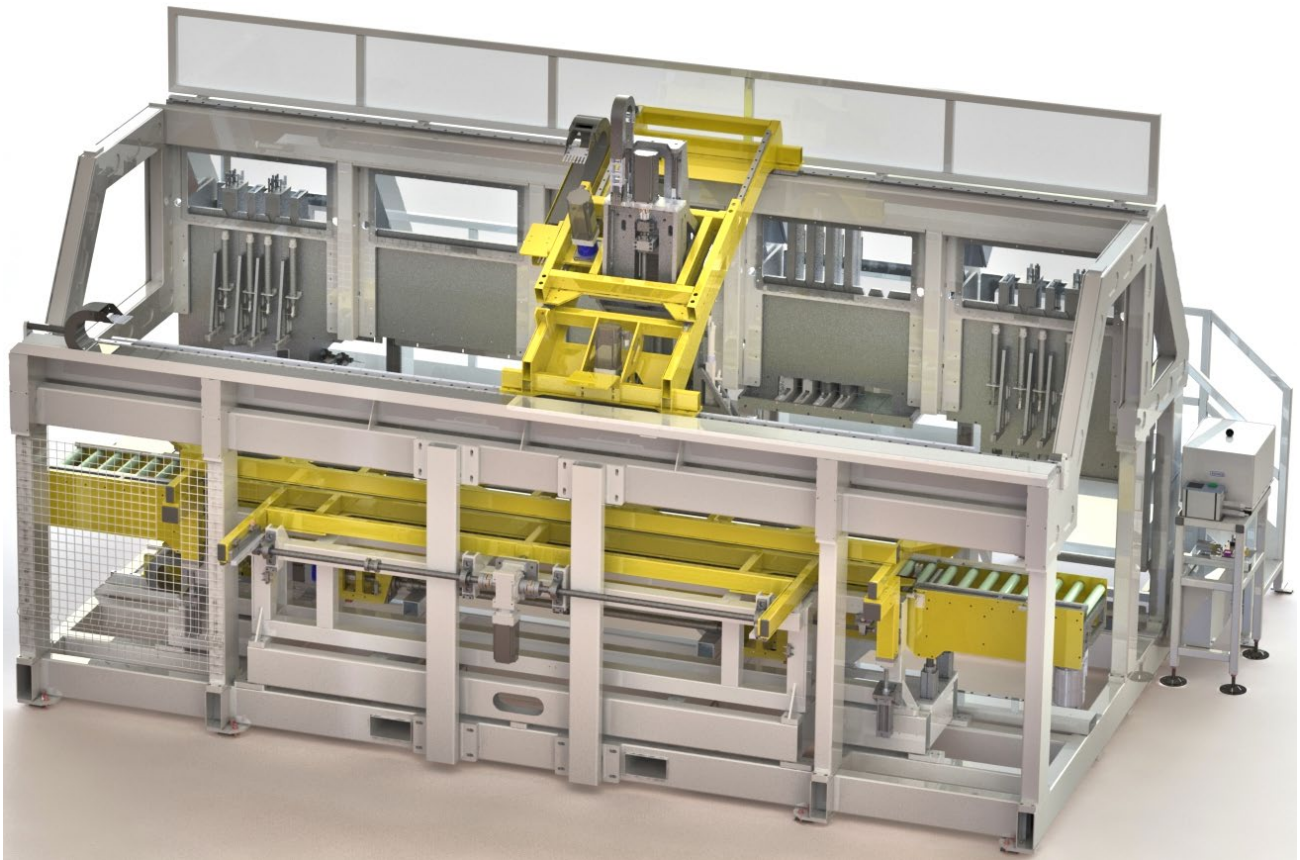


Pour le ferrage complet sur pièces de dormants et ouvrants alu ou bois.



■ ■ ■ Flexible et rapide, réglages automatiques

- Machine à un ou deux groupes opérateurs fonctionnant en point à point sur pièces fixes chargées et déchargées automatiquement
- Réalise le ferrage
 - * Fiches 1 ou 2 broches, douille OB et gâches sur ouvrants
 - * Platines, pivot et compas OB, gâches sur dormants
- Gâches distribuées par bols vibrant (chargement en vrac), fiches, douilles, pivots et compas OB et platines par magasins gravitationnels à corp amovible pour rechargement en temps masqué sans arrêt de cycle
- Vis distribuées par bols à lame, unités de vissage à motorisations brushless avec contrôles de position et couple de serrage
- Système de positionnement et bridage des pièces tolérant aux défauts géométriques et dimensionnels avec calages de nivellement numériques
- Programmation automatique grâce à notre post-processeur Hyperion, générant le code des programmes de vissage à partir de l'identifiant de chaque pièce et de ses données correspondantes provenant de l'ERP client et des règles de pose paramétrées

Sous réserve de modifications techniques