



Presse à serrage latéral avec dispositif d'enroulement

RU-FSPB-AR

La **presse à serrer les vantaux RU-FSPB-AR** est équipée d'un dispositif à plaques à brosses et de 2 barres de serrage rabattables pneumatiquement. Les barres de serrage se rabattent pneumatiquement par l'arrière à travers les fentes des plaques à brosses et serrent le vantail depuis l'extérieur. Si les vantaux mesurent moins de 1 200 mm, une troisième barre de serrage peut être positionnée pneumatiquement, ce qui permet de serrer deux vantaux simultanément.

Les rouleaux porteurs sont en acier. Deux barres à rouleaux en caoutchouc sont montées au-dessus des rouleaux porteurs. La poutre sur laquelle est fixé le dispositif d'enroulement est guidée en haut et en bas par un guidage linéaire et peut être déplacée manuellement. Le dispositif de pression est guidé par un guidage linéaire et maintenu en équilibre pendant le mouvement de montée et de descente à l'aide d'un équilibreur.

La vitre est pressée pneumatiquement dans le sens horizontal et vertical à l'aide d'un rouleau en caoutchouc pivotant à 90°, qui peut être déplacé manuellement. La pression de pression est réglable à l'aide d'un manomètre. En option, la presse peut être équipée d'un dispositif de levage de 500 mm.

